

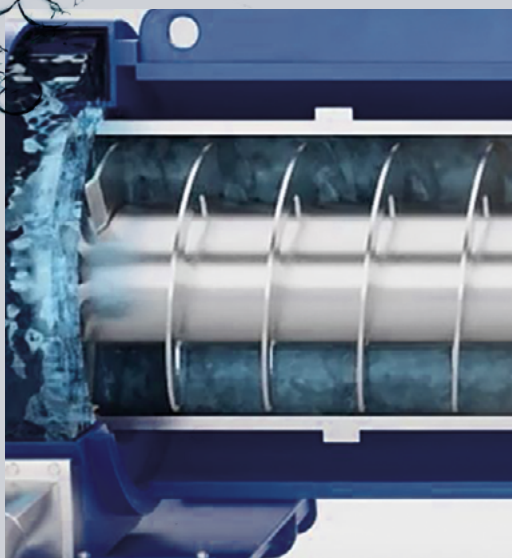
DECANTER CENTRIFUGHI



LA FORZA CENTRIFUGA EFFICACE, AFFIDABILE E INNOVATIVA

La grande esperienza e l'elevato know-how, maturati negli anni sui più importanti mercati delle centrifughe per uso industriale, hanno permesso alla Peralisi di ampliare l'offerta a disposizione dei propri clienti e di garantire loro il massimo livello qualitativo delle tecnologie impiegate.

Forniamo infatti soluzioni a qualsiasi problema tecnologico di separazione solido-liquido e solido-liquido-liquido mediante decanter centrifughi che si collocano, con un ampio range di portate, in una grande varietà di aree di applicazione.



UNA PRESENZA GLOBALE

Le numerose sedi strategicamente dislocate in Italia e all'estero, assieme ad una rete capillare di agenti, centri di assistenza tecnica e depositi ricambi, riescono ad essere sempre e ovunque al fianco dei nostri clienti, con competenze specifiche per ciascun mercato, paese e settore produttivo.



AREE DI APPLICAZIONE

AMBIENTE



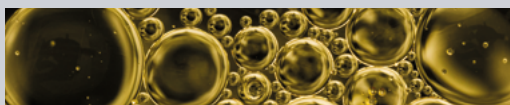
Progettiamo e sviluppiamo soluzioni di ispessimento dinamico e disidratazione dei fanghi derivanti da scarichi civili, industriali, biomasse e deiezioni animali. Competenze specifiche acquisite da decenni, hanno dato impulso ad una vasta gamma di decanter centrifughi in continua evoluzione.

FOOD & BEVERAGE



Offriamo soluzioni di processo per qualsiasi alimento o bevanda, dall'estrazione di succhi di frutta e vegetali alle lavorazioni enologiche, dal trattamento di alimenti solidi fino all'estrazione di additivi alimentari, ponendo particolare attenzione alla sicurezza e all'igiene nel pieno rispetto delle normative vigenti.

OLI MINERALI



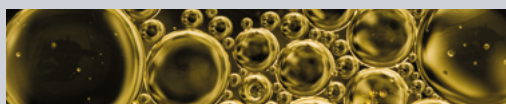
Offriamo soluzioni tecnologiche per la purificazione e il condizionamento dei combustibili, per la depurazione degli oli lubrificanti, per il trattamento e recupero degli oli minerali e carburanti, degli slop-oils da industria petrolchimica o di natura ambientale, dei fondami di serbatoio e delle acque di sentina.

RICICLO E RECUPERO



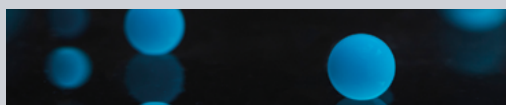
Interveniamo nel recupero e nella rigenerazione delle acque di servizio, dei fluidi industriali e nei processi di riutilizzo dei polimeri e relativi scarti.

OLI VEGETALI



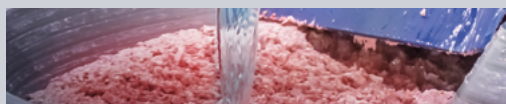
Siamo attivi negli impianti di produzione dei derivati dell'industria oleo-chimica e nei processi di recupero di oli vegetali esausti di varia natura e provenienza.

CHIMICA E FARMACEUTICA



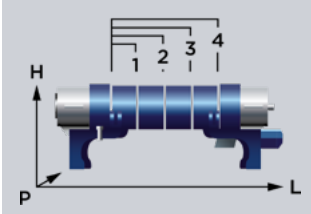
Operiamo nei processi di produzione dei prodotti chimici intermedi o finali, occupandoci anche delle relative problematiche di riciclo e recupero. Siamo attivi, inoltre, nel settore farmaceutico, bio-tecnologico e nei processi di produzione di minerali, metalli e di carburanti di derivazione non fossile, quali biodiesel ed etanolo.

OLI E GRASSI



Interveniamo nei processi di lavorazione di prodotti ittici, di macellazione e loro derivati, fornendo decanter centrifughi in grado di rimuovere acqua, impurità e piccole particelle solide per ottenere un prodotto di eccelsa qualità.

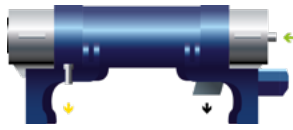
MODELLI

		LUNGHEZZA CORPO*			
Ingombro [LxPxH mm]					
		 1	 2	 3	 4
BABY		L - 1660 P - 780 H - 1095	L - 1860 P - 780 H - 1095	L - 2060 P - 780 H - 1095	—
MAIOR		L - 2380 P - 1245 H - 1460	L - 2680 P - 1245 H - 1460	L - 2980 P - 1245 H - 1460	L - 3280 P - 1245 H - 1460
JUMBO		—	L - 3375 P - 1580 H - 3680	L - 3895 P - 1580 H - 5300	L - 4305 P - 1580 H - 5300
		LUNGHEZZA CORPO UNICA			
TITAN		L 4305 x P 1580 x H 1720			
MAMMOTH		L 5050 x P 1920 x H 1990			
COLOSSUM		L 5265 x P 1500 x H 1290			
GIANT		L 4910 x P 2390 x H 2245			

* Lunghezze disponibili in base al modello

CARATTERISTICHE

INGRESSO E SCARICO SOLIDO - LIQUIDI



Due Fasi

● Prodotto in ingresso

● Fase solida — uscita libera

● Fase liquida — uscita libera

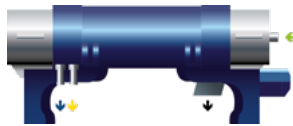


Due Fasi con regolazione continua

● Prodotto in ingresso

● Fase solida — uscita libera

● Fase liquida — uscita con turbina



Tre Fasi

● Prodotto in ingresso

● Fase solida — uscita libera

● Fase liquida leggera — uscita libera

● Fase liquida pesante — uscita libera



Tre Fasi con regolazione continua

● Prodotto in ingresso

● Fase solida — uscita libera

● Fase liquida leggera — uscita libera

● Fase liquida pesante — uscita con turbina

Uscite e livelli scarico liquidi intercambiabili

Livello scarico liquido regolabile durante la lavorazione

MOTORIZZAZIONI

TAMBURO

MOTORE PRINCIPALE

Elettrico



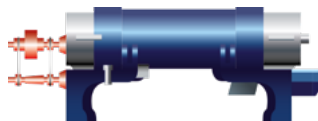
Idraulico



COCLEA

GESTIONE DEI GIRI
DIFFERENZIALI

Giri differenziali fissi



Giri differenziali variabili con regolazione
automatica (motore elettrico)



Giri differenziali variabili con regolazione
automatica (motore idraulico)



Giri differenziali variabili con
regolazione automatica e recupero
energetico meccanico (Rotovariatore)



LUBRIFICAZIONE

TIPOLOGIA

A bagno d'olio

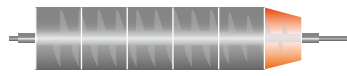
Ad ingrassaggio automatico

CARATTERISTICHE

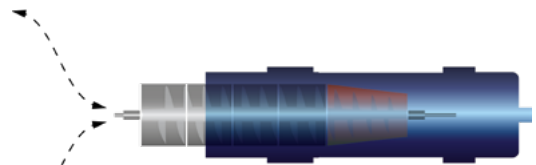
GRUPPO ROTANTE

CONO RIPIDO

TAMBURO MODULARE



INTERCAMBIABILITÀ



CONO LUNGO

TAMBURO MODULARE



Lo stesso corpo cilindrico può accogliere le due diverse configurazioni di tamburo (tunnel type).

TAMBURO

SUPERFICIE INTERNA	a) Con listelli	a)		b)	
	b) Con scanalature				
	Protezioni antiusura	Boccole scarico solido rimovibili Rivestimento interno (flame spray)			

COCLEA

a) Spirale singola	a)		a)	
b) Spirale a passo ridotto				
c) Spirale a passo variabile	a)		a)	
d) Spirale con finestre				
	con riporto saldato in carburo di tungsteno			
Protezioni antiusura spirale	con placchette rimovibili in carburo di tungsteno sinterizzato			
Protezioni antiusura diffusore	con placchette rimovibili conformi alle specifiche esigenze dell'applicazione			

MATERIALI

PARTI ROTANTI	Tamburo	Acciaio inox ad alta resistenza compatibile con il prodotto trattato
	Coclea	
STRUTTURA	Corpo cilindrico	Acciaio al carbonio verniciato Acciaio inox
	Testate	
	Basamento	
A CONTATTO CON IL PRODOTTO	Tutti i componenti	Conformi alle specifiche esigenze dell'applicazione
TENUTE	Tamburo, parti rotanti	Ad elevata resistenza all'usura e chimicamente compatibili

SOLUZIONI

CONFIGURAZIONI

AREE INSTALLAZIONE	Sicura
	Pericolosa: ATEX Zona 1 / ATEX Zona 2
TIPOLOGIA DI FORNITURA	Impianto completo su skid o container
	Macchina con dispositivi antivibranti e sistema di ancoraggio

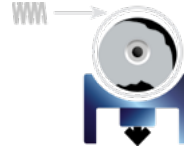
ACCESSORI

OPTIONAL



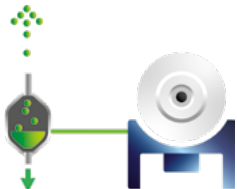
VALVOLA DI CONTROPRESSIONE

Permette la regolazione della pressione in uscita delle fasi liquide e dell'interfase di separazione.



KIT RASCHIA SOLIDI

Agevola il distacco della fase solida dalla camera di scarico.



KIT CICLONE

Permette di separare fumi e/o vapori presenti negli scarichi liquidi.



POMPA DI ALIMENTAZIONE

Consente l'alimentazione e l'eventuale regolazione del prodotto in ingresso.



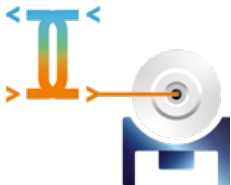
GRUPPO DI FILTRAGGIO

Garantisce la rimozione dei solidi grossolani dal prodotto in ingresso, proteggendo le successive apparecchiature.



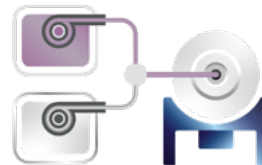
KIT MISURATORE DI PORTATA

Consente di misurare la portata del prodotto e dell'additivo in ingresso.



SISTEMA DI RISCALDAMENTO

Permette di regolare la temperatura di alimentazione del prodotto.



GRUPPO ADDITIVO

Permette la preparazione e il dosaggio dell'additivo necessario per il processo.



QUADRO ELETTRICO E DI CONTROLLO

Consente il monitoraggio e la regolazione della potenza, dei parametri di processo e dei dispositivi di sicurezza.



SISTEMA DI INERTIZZAZIONE

Protegge il decanter con una barriera di gas inerte evitando la formazione al suo interno di miscele potenzialmente esplosive (ATEX).



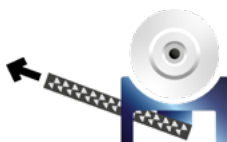
KIT VALVOLA A GHIGLIOTTINA

Permette di isolare lo scarico solido della macchina dal gruppo evacuazione solidi.



SISTEMA DI LAVAGGIO CIP

Predisposizione per il lavaggio e la pulizia automatica dell'unità di separazione.



GRUPPO EVACUAZIONE SOLIDI

Permette il trasporto del solido dallo scarico del decanter all'area distoccaggio.



GRUPPO DI OMOGENEIZZAZIONE

Permette di omogeneizzare il prodotto da alimentare in termini di temperatura e distribuzione delle particelle solide.



officinesoprani.it

Le immagini e caratteristiche tecniche sono indicative. La società si riserva di modificare le caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preavviso. Marchi registrati. Copyright © su materiale pubblicitario. Vietata la riproduzione anche parziale.



Via don Battistoni, 1 - 60035 Jesi (AN) Italy
Phone +39 0731 2311 - www.pieralisi.com - info@pieralisi.com

