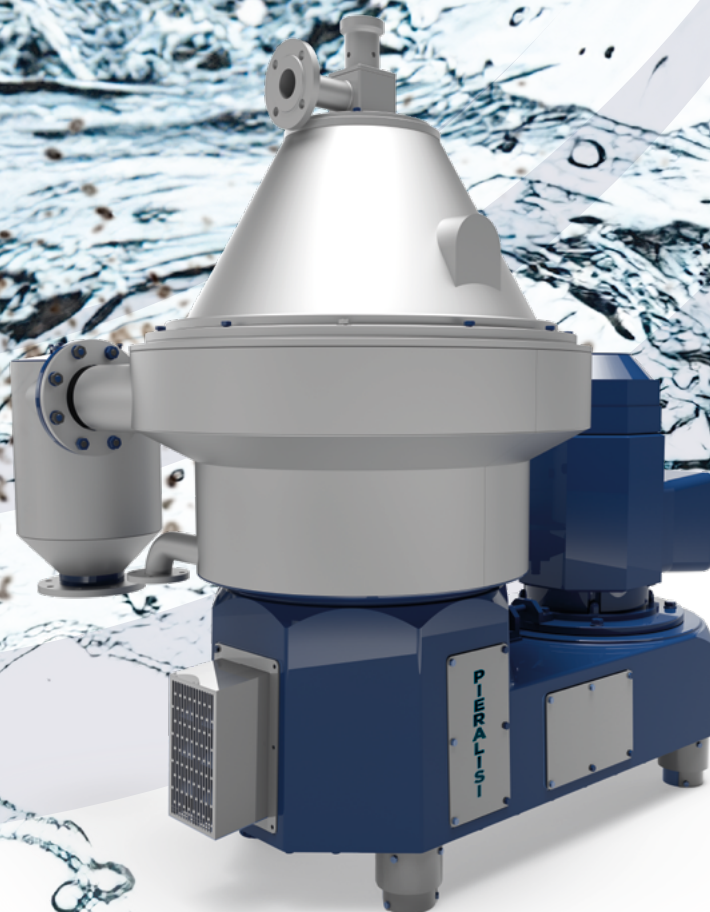


SEPARATORI CENTRIFUGHI



LA FORZA CENTRIFUGA EFFICACE, AFFIDABILE E INNOVATIVA

La grande esperienza e l'elevato know-how, maturati negli anni sui più importanti mercati delle centrifughe per uso industriale, hanno permesso alla Pieralisi di ampliare l'offerta a disposizione dei propri clienti e di garantire loro il massimo livello qualitativo delle tecnologie impiegate.

Forniamo infatti soluzioni a qualsiasi problema tecnologico di separazione solido-liquido e solido-liquido-liquido mediante decanter centrifughi che si collocano, con un ampio range di portate, in una grande varietà di aree di applicazione.



UNA PRESENZA GLOBALE

Le numerose sedi strategicamente dislocate in Italia e all'estero, assieme ad una rete capillare di agenti, centri di assistenza tecnica e depositi ricambi, riescono ad essere sempre e ovunque al fianco dei nostri clienti, con competenze specifiche per ciascun mercato, paese e settore produttivo.



AREE DI APPLICAZIONE

AMBIENTE



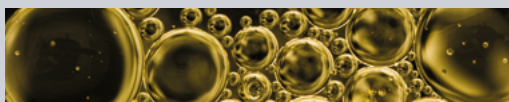
Da decenni investiamo ingenti risorse nella progettazione e nello sviluppo di soluzioni per il trattamento ed il recupero delle acque utilizzate nei processi di produzione industriale. La tecnologia Pieralisi, con la vasta gamma di separatori centrifughi a disposizione, permette il recupero dei fluidi utilizzati nei vari processi attraverso la rimozione dei contaminanti fisicamente separabili, con evidenti vantaggi sia dal punto di vista economico che ambientale.

FOOD & BEVERAGE



Offriamo soluzioni di processo per qualsiasi alimento o bevanda, dall'estrazione di succhi di frutta e vegetali alle lavorazioni enologiche, dal trattamento di alimenti solidi fino all'estrazione di additivi alimentari, ponendo particolare attenzione alla sicurezza e all'igiene nel pieno rispetto delle normative vigenti.

OLI MINERALI



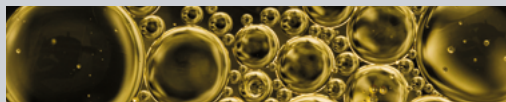
Offriamo soluzioni tecnologiche per la purificazione e il condizionamento dei combustibili, per la depurazione degli oli lubrificanti, per il trattamento e recupero degli oli minerali e carburanti, degli slop-oils da industria petrolchimica o di natura ambientale, dei fondami di serbatoio e delle acque di sentina.

RICICLO E RECUPERO



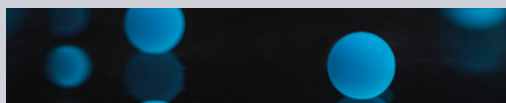
Interveniamo nel trattamento dei fanghi da perforazione, nel recupero e rigenerazione delle acque di servizio e dei fluidi industriali e nei processi di riutilizzo dei polimeri e relativi scarti.

OLI VEGETALI



Siamo attivi negli impianti di produzione dei derivati dell'industria oleo-chimica e nei processi di recupero di oli vegetali esausti di varia natura e provenienza.

CHIMICA E FARMACEUTICA



Operiamo nei processi di produzione dei prodotti chimici intermedi o finali, occupandoci anche delle relative problematiche di riciclo e recupero. Siamo attivi, inoltre, nel settore farmaceutico, bio-tecnologico e nei processi di produzione di minerali, metalli e di carburanti di derivazione non fossile, quali biodiesel ed etanolo.

OLI E GRASSI



Interveniamo nei processi di lavorazione di prodotti ittici, di macellazione e loro derivati, fornendo separatori centrifughi in grado di rimuovere acqua, impurità e piccole particelle solide per ottenere un prodotto di eccelsa qualità.

MODELLI

SCARICO MANUALE

SERIE S



I separatori **serie S**, a ritenzione dei solidi, vengono forniti nelle seguenti varianti:

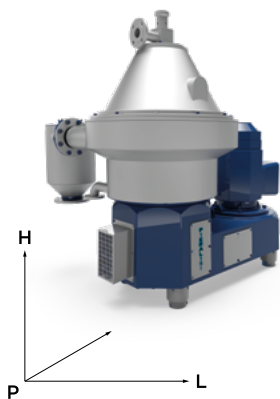
- A** Modello base
- B** Con basamento in acciaio al carbonio o inox
- C** Inserito in uno skid con impianto completo

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
S 200	1000	700	1200
S 250	1200	800	1400
S 300	1500	800	1700

* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.

SCARICO AUTOMATICO

SERIE FPC



I separatori **serie FPC**, a scarico automatico intermittente e temporizzato, vengono forniti nelle seguenti varianti:

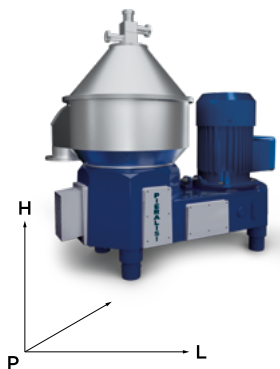
- A** Modello base
- B** Con basamento in acciaio al carbonio o inox
- C** Inserito in uno skid con impianto completo

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
FPC 6	1300	900	1400
FPC 12	1600	1200	1400
FPC 18	1700	1300	1700
FPC 24	1800	1400	1900

* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.

SCARICO CONTINUO

SERIE SU



I separatori **serie SU**, a scarico continuo tramite ugelli, vengono forniti nelle seguenti varianti:

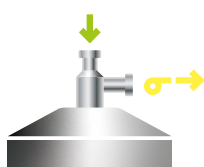
- A** Modello base
- B** Con basamento in acciaio al carbonio o inox
- C** Inserito in uno skid con impianto completo

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
SU 400	1700	1000	1700

* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.

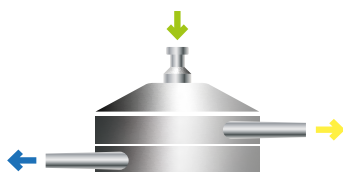
CARATTERISTICHE

INGRESSO E SCARICO LIQUIDI



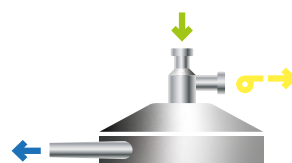
Una Fase Liquida

● Prodotto in ingresso
● Fase liquida ➡ uscita con turbina



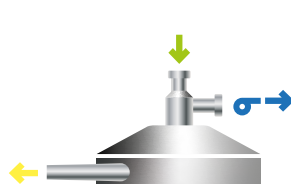
Due Fasi Liquide

● Prodotto in ingresso
● Fase pesante ➡ uscita libera
● Fase leggera ➡ uscita libera



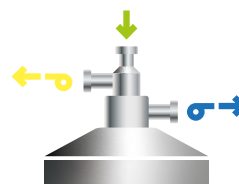
Due Fasi Liquide

● Prodotto in ingresso
● Fase pesante ➡ uscita libera
● Fase leggera ➡ uscita con turbina



Due Fasi Liquide

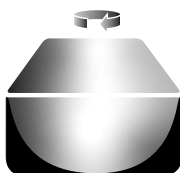
● Prodotto in ingresso
● Fase pesante ➡ uscita con turbina
● Fase leggera ➡ uscita libera



Due Fasi Liquide

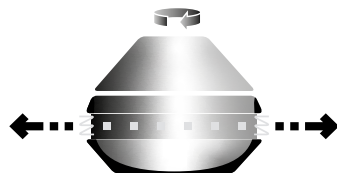
● Prodotto in ingresso
● Fase pesante ➡ uscita con turbina
● Fase leggera ➡ uscita con turbina

SCARICO SOLIDI



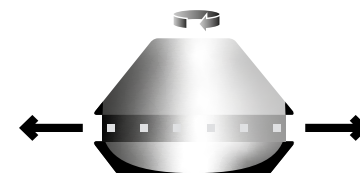
MANUALE

Lo scarico dei solidi viene effettuato manualmente dopo aver fermato ed aperto il tamburo.



AUTOMATICO

Lo scarico dei solidi avviene in automatico attraverso le aole aperte dal movimento intermittente e temporizzato del fondo del tamburo.



CONTINUO

Lo scarico dei solidi avviene in modo continuo attraverso gli ugelli.

DISCHI



CHIARIFICATORE

Separa un liquido da particelle solide.



PURIFICATORE (separatore)

Separa un liquido pesante da un liquido leggero principale. Genera un liquido leggero pulito e la contemporanea separazione dei solidi sospesi.



CONCENTRATORE (scrematrice)

Separa un liquido leggero da un liquido pesante principale. Genera un liquido pesante pulito e la contemporanea separazione dei solidi sospesi.

CARATTERISTICHE

MATERIALI

PARTI ROTANTI	Tamburo	Acciaio inox ad alta resistenza
	Cappello	
	Dischi	
	Ghiera	
STRUTTURA	Colonna	Acciaio inox o altre leghe compatibili con il prodotto / processo
	Copertura superiore parti rotanti e scarichi liquidi e solidi	Acciaio inox / alluminio
	Incastellatura inferiore	Ghisa
PROTEZIONI ANTIUSURA	Tamburo, parte mobile	Particolari costruttivi con materiali ad alta resistenza, specifiche protezioni e riporti anti usura
	Asole uscita solidi	
	Ugelli scarico solidi	
	Guarnizioni ad alta resistenza	
A CONTATTO CON IL PRODOTTO	Tutti i componenti	Materiali conformi alle specifiche esigenze dell'applicazione
TENUTE	Tamburo, parte mobile	Ad elevata resistenza all'usura e chimicamente compatibili

LUBRIFICAZIONE

LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA

A bagno d'olio
A circolazione forzata con sistema di raffreddamento

TRASMISSIONE

TRASMISSIONE

Cinghia / ingranaggi

SOLUZIONI

CONFIGURAZIONI

AREE INSTALLAZIONE	Sicura
	Pericolosa: ATEX Zona 1 / ATEX Zona 2
TIPOLOGIA DI FORNITURA	Impianto completo
	Skid (in acciaio inox o al carbonio) con quadro elettrico e sistemi idraulici di manovra
	Basamento singolo (in acciaio inox o al carbonio)
	Macchina con dispositivi antivibranti e sistema di ancoraggio

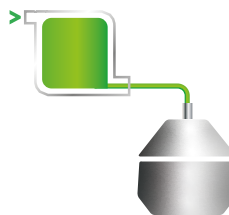
ACCESSORI

OPTIONAL



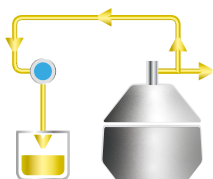
VALVOLA DI CONTROPRESSIONE

Permette la regolazione della pressione in uscita delle fasi liquide e dell'interfase di separazione.



GRUPPO DI ALIMENTAZIONE A LIVELLO COSTANTE

Garantisce condizioni costanti di alimentazione del prodotto in ingresso.



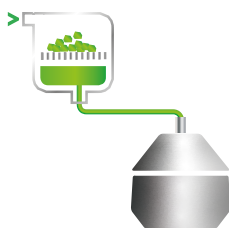
KIT TITOLAZIONE

Regola la quantità di panna nel latte in uscita dal separatore.



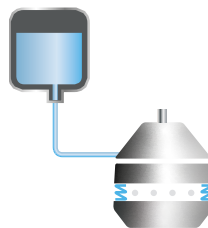
POMPA DI ALIMENTAZIONE

Consente l'alimentazione e l'eventuale regolazione del prodotto in ingresso.



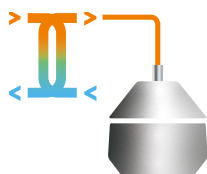
GRUPPO DI FILTRAGGIO

Garantisce la rimozione dei solidi grossolani dal prodotto in ingresso, proteggendo le successive apparecchiature.



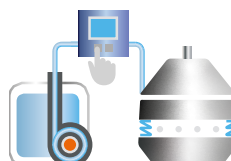
KIT SCARICO SOLIDI MANUALE

Permette l'azionamento manuale di apertura del tamburo con conseguente scarico dei solidi.



SISTEMA DI RISCALDAMENTO

Permette di regolare la temperatura di alimentazione del prodotto.



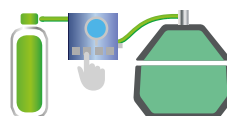
KIT SCARICO SOLIDI AUTOMATICO

Permette l'azionamento automatico di apertura del tamburo con conseguente scarico dei solidi.



QUADRO ELETTRICO E DI CONTROLLO

Consente il monitoraggio e la regolazione della potenza, dei parametri di processo e dei dispositivi di sicurezza.



SISTEMA DI INERTIZZAZIONE

Protegge il separatore con una barriera di gas inerte evitando la formazione al suo interno di miscele potenzialmente esplosive (ATEX).



SISTEMA DI LAVAGGIO CIP

Gestisce il lavaggio e la pulizia automatica dell'unità di separazione.



officinesoprani.it

Le immagini e caratteristiche tecniche sono indicative. La società si riserva di modificare le caratteristiche dei prodotti senza obbligo di preavviso. Marchi registrati. Copyright © su materiale pubblicitario. Vietata la riproduzione anche parziale.



Via don Battistoni, 1 - 60035 Jesi (AN) Italy
Phone +39 0731 2311 - www.pieralisi.com - info@pieralisi.com

