

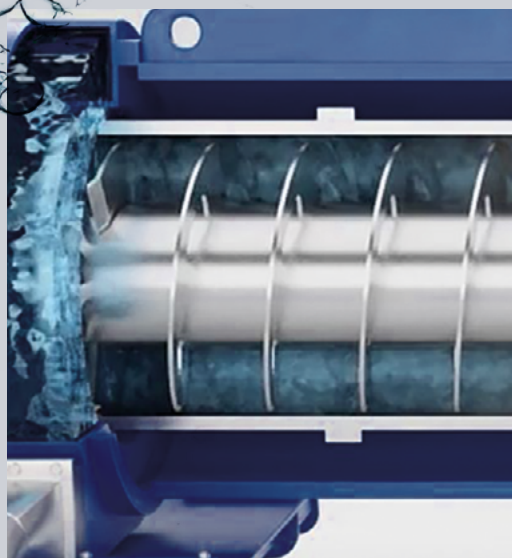
DECANTER



LA FUERZA CENTRÍFUGA EFICAZ, FIABLE E INNOVADORA

La gran experiencia y los elevados conocimientos técnicos, adquiridos a lo largo de los años en los mercados más importantes de centrifugadoras para uso industrial, han permitido a Pieralisi ampliar la oferta a disposición de sus clientes y garantizarles el máximo nivel de calidad de las tecnologías empleadas.

De hecho, proporcionamos soluciones a cualquier problema tecnológico de separación sólido-líquido y sólido-líquido-líquido mediante decantadores centrífugos que se sitúan, con un amplio rango de caudales, en una gran variedad de áreas de aplicación.



UNA PRESENCIA GLOBAL

Las numerosas sedes estratégicamente ubicadas en Italia y en el extranjero, junto con una amplia red de agentes, centros de asistencia técnica y almacenes de repuestos, nos permiten estar siempre y en cualquier lugar al lado de nuestros clientes, con competencias específicas para cada mercado, país y sector productivo.



ÁREAS DE APLICACIÓN

MEDIO AMBIENTE



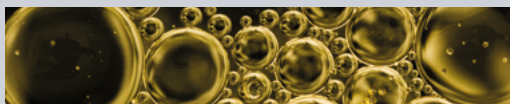
Diseñamos y desarrollamos soluciones para el espesamiento dinámico y la deshidratación de lodos procedentes de vertidos civiles, industriales, biomasa y deyecciones animales. Las competencias específicas adquiridas a lo largo de décadas han dado lugar a una amplia gama de decantadores centrífugos en continua evolución.

ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS



Ofrecemos soluciones de proceso para cualquier alimento o bebida, desde la extracción de zumos de fruta y verduras hasta la elaboración de vinos, desde el tratamiento de alimentos sólidos hasta la extracción de aditivos alimentarios, prestando especial atención a la seguridad y la higiene, en pleno cumplimiento de la normativa vigente.

ACEITES MINERALES



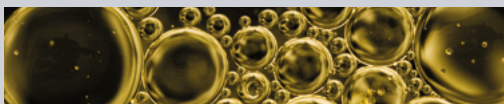
Ofrecemos soluciones tecnológicas para la purificación y el acondicionamiento de combustibles, para la depuración de aceites lubricantes, para el tratamiento y la recuperación de aceites minerales y combustibles, de aceites residuales de la industria petroquímica o de naturaleza medioambiental, de sedimentos de tanques y de aguas de sentina.

RECICLAJE Y RECUPERACIÓN



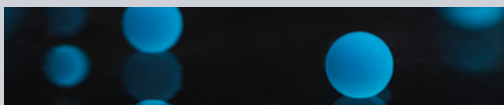
Intervenimos en la recuperación y regeneración de aguas de servicio, fluidos industriales y en los procesos de reutilización de polímeros y residuos relacionados.

ACEITES VEGETALES



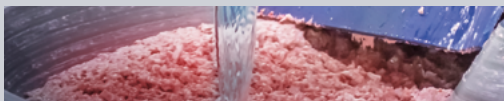
Operamos en plantas de producción de derivados de la industria oleoquímica y en procesos de recuperación de aceites vegetales usados de diferente naturaleza y procedencia.

QUÍMICA Y FARMACÉUTICA



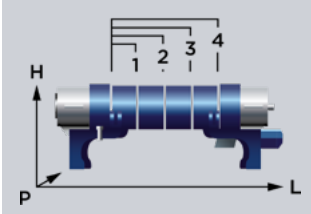
Operamos en los procesos de producción de productos químicos intermedios o finales, ocupándonos también de los problemas relacionados con el reciclaje y la recuperación. Además, trabajamos en el sector farmacéutico, biotecnológico y en los procesos de producción de minerales, metales y combustibles de origen fósil, como el biodiésel y el etanol.

ACEITES Y GRASAS



Intervenimos en los procesos de elaboración de productos pesqueros, de matadero y sus derivados, suministrando decantadores centrífugos capaces de eliminar el agua, las impurezas y las pequeñas partículas sólidas para obtener un producto de excelente calidad.

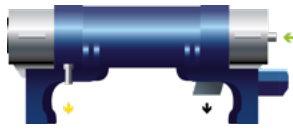
MODELOS

		LONGITUD DEL BOWL*			
Tamaños [LxPxH mm]					
		 1	 2	 3	 4
BABY		L - 1660 P - 780 H - 1095	L - 1860 P - 780 H - 1095	L - 2060 P - 780 H - 1095	—
MAIOR		L - 2380 P - 1245 H - 1460	L - 2680 P - 1245 H - 1460	L - 2980 P - 1245 H - 1460	L - 3280 P - 1245 H - 1460
JUMBO		—	L - 3375 P - 1580 H - 3680	L - 3895 P - 1580 H - 5300	L - 4305 P - 1580 H - 5300
DIMENSIONES					
TITAN		L 4305 x P 1580 x H 1720			
MAMMOTH		L 5050 x P 1920 x H 1990			
COLOSSUM		L 5265 x P 1500 x H 1290			
GIANT		L 4910 x P 2390 x H 2245			

* Longitudes disponibles según el modelo

CARACTERÍSTICAS

ENTRADA Y SALIDA SÓLIDO - LÍQUIDOS



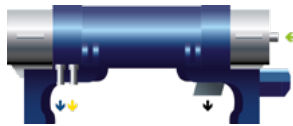
Dos fases

- Producto en entrada
- Fase sólida — salida libre
- Fase líquida — salida libre



Dos fases con regulación continua

- Producto en entrada
- Fase sólida — salida libre
- Fase líquida — salida con turbina



Tres fases

- Producto en entrada
- Fase sólida — salida libre
- Fase líquida ligera — salida libre
- Fase líquida pesada — salida libre



Tres fases con regulación continua

- Producto en entrada
- Fase sólida — salida libre
- Fase líquida ligera — salida libre
- Fase líquida pesada — salida con turbina

Salidas y niveles de descarga de líquidos intercambiables

Nivel de descarga de líquidos regulable durante el procesamiento

MOTORIZACIONES

TAMBOR

MOTOR PRINCIPAL

Eléctrico



Hidráulico



SINFÍN

GESTIÓN DE LAS VELOCIDADES DIFERENCIALES

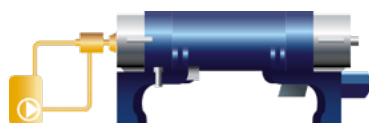
Velocidades diferenciales fijas



Velocidades diferenciales variables con regulación automática (motor eléctrico)



Velocidades diferenciales variables con regulación automática (motor hidráulico)



Velocidades diferenciales variables con regulación automática y recuperación de energía mecánica (Rotovariador)



LUBRICACIÓN

TIPO

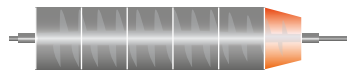
En baño de aceite

Engrase automático

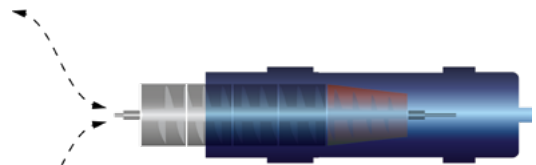
CARACTERÍSTICAS

GRUPO GIRATORIO

CONO EMPINADO
TAMBOR MODULAR

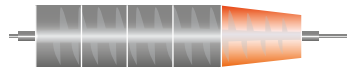


INTERCAMBIABILIDAD



El mismo cuerpo cilíndrico puede alojar las dos diferentes configuraciones de tambor (tipo túnel).

CONO LARGO
TAMBOR MODULAR



TAMBOR

SUPERFICIE INTERNA	a) Con listones	a) 		b) 
	b) Con ranuras			
	Protecciones antidesgaste	Casquillos de descarga sólida extraíbles		
		Revestimiento interno (flame spray)		

SINFÍN

a) Espiral simple	a)	a)
b) Espiral de paso reducido		
c) Espiral de paso variable	a)	a)
d) Espiral con ventanas		
Protecciones antidesgaste espiral	con recubrimiento soldado de carburo de tungsteno	
	con placas extraíbles de carburo de tungsteno sinterizado	
Protecciones antidesgaste difusor	con placas extraíbles conformes a las necesidades específicas de la aplicación	

MATERIALES

PIEZAS GIRATORIAS	Tambor	Acero inoxidable de alta resistencia compatible con el producto tratado.
	Sinfín	
ESTRUCTURA	Cuerpo cilíndrico	Acero al carbono pintado Acero inoxidable
	Extremos	
	Base	
EN CONTACTO CON EL PRODUCTO	Todos los componentes	Conformes a los requisitos específicos de la aplicación
JUNTAS	Tambor, piezas giratorias	De alta resistencia al desgaste y químicamente compatibles

SOLUCIONES

CONFIGURACIONES

ÁREAS DE INSTALACIÓN	Segura
	Peligrosa: ATEX Zona 1 / ATEX Zona 2
TIPO DE SUMINISTRO	Instalación completa sobre skid o contenedor
	Máquina con dispositivos antivibratorios y sistema de anclaje

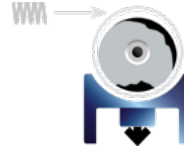
ACCESORIOS

OPCIONAL



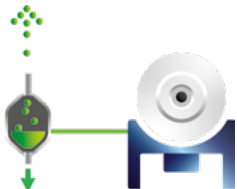
VÁLVULA DE CONTRAPRESIÓN

Permite regular la presión en la salida de las fases líquidas y de la interfase de separación.



KIT RASPADOR DE SÓLIDOS

Facilita la separación de la fase sólida de la cámara de descarga.



KIT CICLÓN

Permite separar los humos y/o vapores presentes en los descargos líquidos.



BOMBA DE ALIMENTACIÓN

Permite la alimentación y el posible ajuste del producto en entrada.



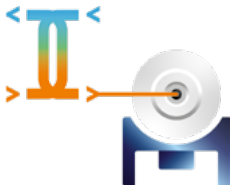
GRUPO DE FILTRADO

Garantiza la eliminación de los sólidos gruesos del producto en entrada, protegiendo los equipos posteriores.



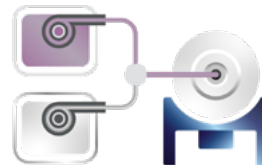
KIT MEDIDOR DE CAUDAL

Permite medir el caudal del producto y del aditivo en entrada.



SISTEMA DE CALENTAMIENTO

Permite regular la temperatura de alimentación del producto.



GRUPO ADITIVO

Permite la preparación y la dosificación del aditivo necesario para el proceso.



CUADRO ELÉCTRICO Y DE CONTROL

Permite la supervisión y el ajuste de la potencia, los parámetros del proceso y los dispositivos de seguridad.



SISTEMA DE INERTIZACIÓN

Protege el decantador con una barrera de gas inerte, evitando la formación en su interior de mezclas potencialmente explosivas (ATEX).



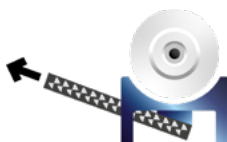
KIT DE VÁLVULA DE GUILLOTINA

Permite aislar la descarga de sólidos de la máquina del grupo de evacuación de sólidos.



SISTEMA DE LAVADO CIP

Preparación para el lavado y la limpieza automática de la unidad de separación.



GRUPO DE EVACUACIÓN DE SÓLIDOS

Permite el transporte del sólido desde la descarga del decantador hasta la zona de almacenamiento.



GRUPO DE HOMOGENEIZACIÓN

Permite homogeneizar el producto a alimentar en términos de temperatura y distribución de las partículas sólidas.



officesoprani.it

Las imágenes y características técnicas son orientativas. La empresa se reserva el derecho de modificar las características de los productos sin previo aviso. Marcas registradas. Copyright © sobre el material publicitario. Prohibida la reproducción, incluso parcial.



Via don Battistoni, 1 - 60035 Jesi (AN) Italy
Phone +39 0731 2311 - www.pieralisi.com - info@pieralisi.com

