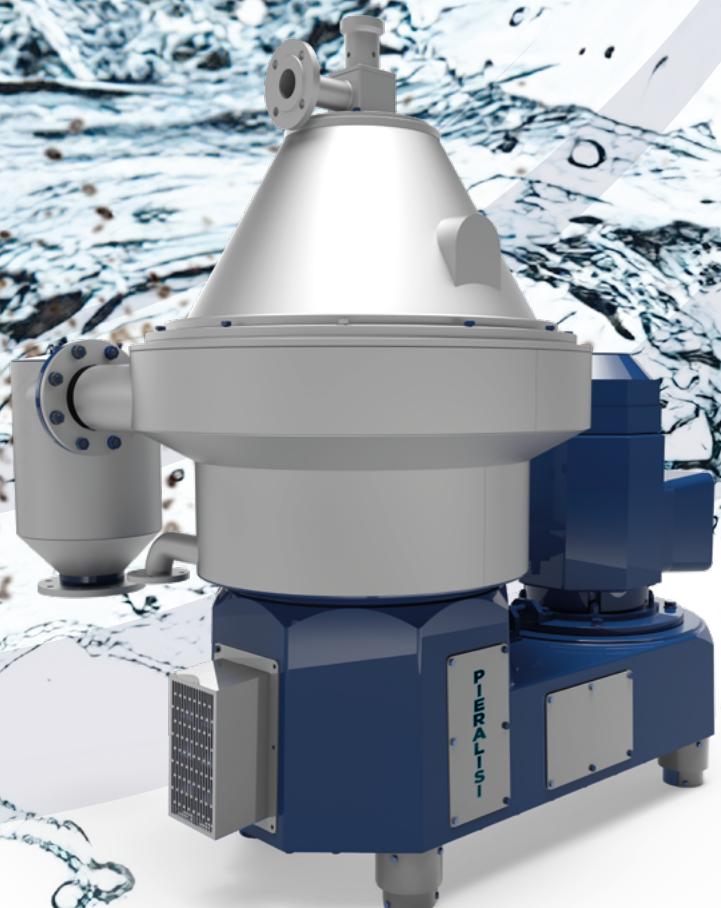


SEPARADORES CENTRÍFUGOS



 **PIERALISI**
CIRCULAR THINKING

LA FUERZA CENTRÍFUGA EFICAZ, FIABLE E INNOVADORA

La gran experiencia y los elevados conocimientos técnicos, adquiridos a lo largo de los años en los mercados más importantes de centrifugadoras para uso industrial, han permitido a Pieralisi ampliar la oferta a disposición de sus clientes y garantizarles el máximo nivel de calidad de las tecnologías empleadas.

De hecho, proporcionamos soluciones a cualquier problema tecnológico de separación sólido-líquido y sólido-líquido-líquido mediante decantadores centrífugos que se sitúan, con un amplio rango de caudales, en una gran variedad de áreas de aplicación.



UNA PRESENCIA GLOBAL

Las numerosas sedes estratégicamente ubicadas en Italia y en el extranjero, junto con una amplia red de agentes, centros de asistencia técnica y almacenes de repuestos, nos permiten estar siempre y en cualquier lugar al lado de nuestros clientes, con competencias específicas para cada mercado, país y sector productivo.



ÁREAS DE APLICACIÓN

MEDIO AMBIENTE



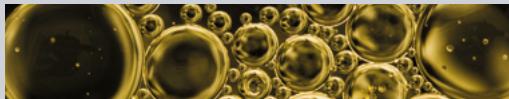
Diseñamos y desarrollamos soluciones para el espesamiento dinámico y la deshidratación de lodos procedentes de vertidos civiles, industriales, biomasa y deyecciones animales. Las competencias específicas adquiridas a lo largo de décadas han dado lugar a una amplia gama de decantadores centrífugos en continua evolución.

ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS



Ofrecemos soluciones de proceso para cualquier alimento o bebida, desde la extracción de zumos de fruta y verduras hasta la elaboración de vinos, desde el tratamiento de alimentos sólidos hasta la extracción de aditivos alimentarios, prestando especial atención a la seguridad y la higiene, en pleno cumplimiento de la normativa vigente.

ACEITES MINERALES



Ofrecemos soluciones tecnológicas para la purificación y el acondicionamiento de combustibles, para la depuración de aceites lubricantes, para el tratamiento y la recuperación de aceites minerales y combustibles, de aceites residuales de la industria petroquímica o de naturaleza medioambiental, de sedimentos de tanques y de aguas de sentina.

RECICLAJE Y RECUPERACIÓN



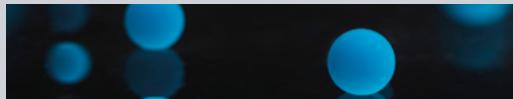
Intervenimos en la recuperación y regeneración de aguas de servicio, fluidos industriales y en los procesos de reutilización de polímeros y residuos relacionados.

ACEITES VEGETALES



Operamos en plantas de producción de derivados de la industria oleoquímica y en procesos de recuperación de aceites vegetales usados de diferente naturaleza y procedencia.

QUÍMICA Y FARMACÉUTICA



Operamos en los procesos de producción de productos químicos intermedios o finales, ocupándonos también de los problemas relacionados con el reciclaje y la recuperación. Además, trabajamos en el sector farmacéutico, biotecnológico y en los procesos de producción de minerales, metales y combustibles de origen fósil, como el biodiésel y el etanol.

ACEITES Y GRASAS



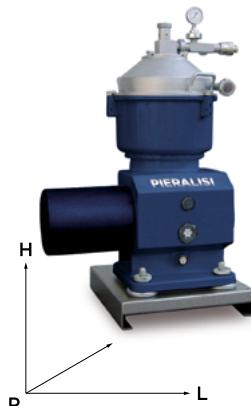
Intervenimos en los procesos de elaboración de productos pesqueros, de matadero y sus derivados, suministrando decantadores centrífugos capaces de eliminar el agua, las impurezas y las pequeñas partículas sólidas para obtener un producto de excelente calidad.

MODELOS

DESCARGA MANUAL

SERIE S

Los separadores de la **serie S**, con retención de sólidos, se suministran en las siguientes variantes:



- | | |
|----------|---|
| A | Modelo básico |
| B | Con base de acero al carbono o acero inoxidable |
| C | Insertado en un skid con sistema completo |

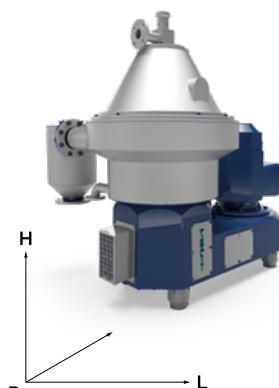
Tamaños*	L mm	P mm	H mm
S 200	1000	700	1200
S 250	1200	800	1400
S 300	1500	800	1700

* Las dimensiones pueden variar en función de la configuración de la máquina.

DESCARGA AUTOMÁTICA

SERIE FPC

Los separadores de la **serie FPC**, con descarga automática intermitente y temporizada, se suministran en las siguientes variantes:



- | | |
|----------|---|
| A | Modelo básico |
| B | Con base de acero al carbono o acero inoxidable |
| C | Insertado en un skid con sistema completo |

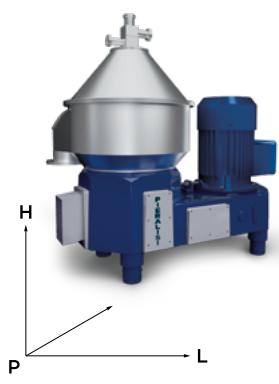
Tamaños*	L mm	P mm	H mm
FPC 6	1300	900	1400
FPC 12	1600	1200	1400
FPC 18	1700	1300	1700
FPC 24	1800	1400	1900

* Las dimensiones pueden variar en función de la configuración de la máquina.

DESCARGA CONTINUA

SERIE SU

Los separadores de la **serie SU**, con descarga continua mediante boquillas, se suministran en las siguientes variantes:



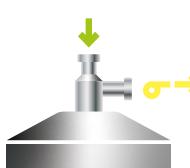
- | | |
|----------|---|
| A | Modelo básico |
| B | Con base de acero al carbono o acero inoxidable |
| C | Insertado en un skid con sistema completo |

Tamaños*	L mm	P mm	H mm
SU 400	1700	1000	1700

* Las dimensiones pueden variar en función de la configuración de la máquina.

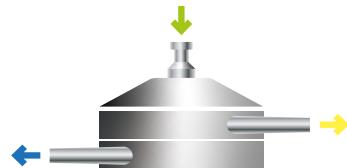
CARACTERÍSTICAS

ENTRADA Y SALIDA SÓLIDO - LÍQUIDOS



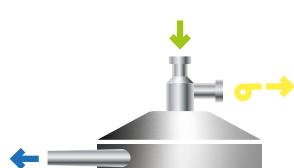
Una fase líquida

- Producto en entrada
- Fase líquida ⚡ salida con turbina



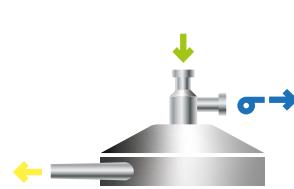
Dos fases líquidas

- Producto en entrada
- Fase pesada — salida libre
- Fase ligera — salida libre



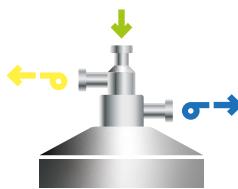
Dos fases líquidas

- Producto en entrada
- Fase pesada — salida libre
- Fase ligera ⚡ salida con turbina



Dos fases líquidas

- Producto en entrada
- Fase pesada ⚡ salida con turbina
- Fase ligera — salida libre



Dos fases líquidas

- Producto en entrada
- Fase pesada ⚡ salida con turbina
- Fase ligera ⚡ salida libre

DESCARGA DE SÓLIDOS



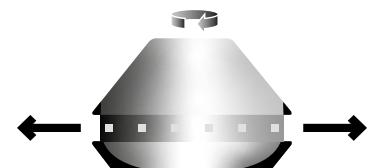
MANUAL

La descarga de sólidos se realiza manualmente después de detener y abrir el tambo



AUTOMÁTICO

La descarga de sólidos se realiza automáticamente a través de las ranuras abiertas por el movimiento intermitente y temporizado del fondo del tambor.



CONTINUO

La descarga de sólidos se realiza de forma continua a través de las boquillas.

DISCOS



CLARIFICADOR

Separa un líquido de partículas sólidas.



PURIFICADOR (separador)

Separa un líquido pesado de un líquido ligero principal. Genera un líquido ligero limpio y la separación simultánea de los sólidos en suspensión.



CONCENTRADOR (desnatadora)

Separa un líquido ligero de un líquido pesado principal. Genera un líquido pesado limpio y la separación simultánea de los sólidos en suspensión.

CARACTERÍSTICAS

MATERIALES

PIEZAS GIRATORIAS	Tambor	
	Tapa	
	Discos	Acero inoxidable de alta resistencia
	Tuerca	
	Columna	Acero inoxidable u otras aleaciones compatibles con el producto/proceso
ESTRUCTURA	Cubierta superior piezas giratorias y descargas líquidas y sólidas	Acero inoxidable/aluminio
	Estructura inferior	Fundición
PROTECCIONES ANTIDESGASTE	Tambor, parte móvil	
	Orificios de salida de sólidos	Detalles constructivos con materiales de alta resistencia, protecciones específicas y recubrimientos antidesgaste
	Boquillas de descarga de sólidos	
	Juntas de alta resistencia	
EN CONTACTO CON EL PRODUCTO	Todos los componentes	Materiales conformes a las necesidades específicas de la aplicación
JUNTAS	Tambor, parte móvil	De alta resistencia al desgaste y químicamente compatibles

LUBRICACIÓN

LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA	Baño de aceite
	Circulación forzada con sistema de refrigeración

TRANSMISIÓN

TRANSMISIÓN	Correa / engranajes
--------------------	---------------------

SOLUCIONES

CONFIGURACIONES

ÁREAS DE INSTALACIÓN	Segura
	Peligrosa: ATEX Zona 1 / ATEX Zona 2
TIPO DE SUMINISTRO	Instalación completa
	Skid (de acero inoxidable o al carbono) con cuadro eléctrico y sistemas hidráulicos de maniobra
	Base única (de acero inoxidable o al carbono)
	Máquina con dispositivos antivibratorios y sistema de anclaje

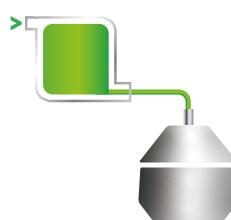
ACCESORIOS

OPCIONALES



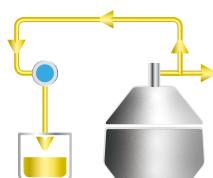
VÁLVULA DE CONTRAPRESIÓN

Permite regular la presión en la salida de las fases líquidas y de la interfase de separación.



GRUPO DE ALIMENTACIÓN A NIVEL CONSTANTE

Garantiza condiciones constantes de alimentación del producto en entrada.



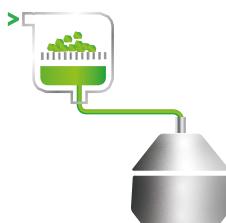
KIT DE TITULACIÓN

Regula la cantidad de nata en la leche a la salida del separador.



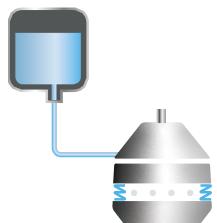
BOMBA DE ALIMENTACIÓN

Permite la alimentación y el posible ajuste del producto en entrada..



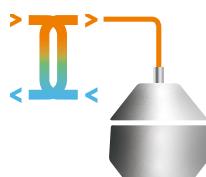
GRUPO DE FILTRADO

Garantiza la eliminación de los sólidos gruesos del producto en entrada, protegiendo los equipos posteriores.



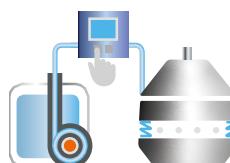
KIT DE DESCARGA DE SÓLIDOS MANUAL

Permite la apertura manual del tambor con la consiguiente descarga de sólidos.



SISTEMA DE CALENTAMIENTO

Permite regular la temperatura de alimentación del producto.



KIT DE DESCARGA DE SÓLIDOS AUTOMÁTICO

Permite la apertura automática del tambor con la consiguiente descarga de sólidos.



CUADRO ELÉCTRICO Y DE CONTROL

Permite la supervisión y el ajuste de la potencia, los parámetros del proceso y los dispositivos de seguridad.



SISTEMA DE INERTIZACIÓN

Protege el separador con una barrera de gas inerte, evitando la formación en su interior de mezclas potencialmente explosivas (ATEX).



SISTEMA DE LAVADO CIP

Gestiona el lavado y la limpieza automática de la unidad de separación.

